



请关注微信公众号



南京傲马水射流有限公司  
Nanjing Oma Waterjet Co., Ltd.

地址：南京市江宁区禄口街道蓝天路212号第3幢

电话：025-5277 1281

邮箱：omax@omaxchina.com

网址：www.omaxchina.com



世界知名品牌

全球先进的磨料水切割技术

OMAX202210

WWW.OMAXCHINA.COM



# 水切割技术引入中国



## 您的成功 我的荣耀

OMAX Corporation是世界专业的磨料水射流系统制造商，是由美国水切割专家 John Olsen 博士和 John Cheung 博士创立于1993年。公司总部设在美国华盛顿的肯特市，并一直专注于设计和制造，高精度数控多轴磨料水射流系统。

OMAX公司现拥有数百名技术人员组成的专业技术研发团队，无论是硬件设备还是软件设计，均是OMAX团队自主研发，专为高压精密度水切割系统设计，优化了加工工艺，为客户带去实际的生产效益。

傲马水切割是美国OMAX公司的中国区总代理，凭借多年来积攒的良好声誉，雄厚的经济实力，及专业技术团队，为客户提供专业的工艺建议和体贴的产品培训。傲马水切割，现已在珠海、上海、成都、长春等17个主要城市设立了傲马办事处及分销点；并在珠海和南京两地设有设备展示、试切中心和备件仓库。基于自身丰富的服务资源，傲马水切割有信心将‘先进的水切割技术引入中国’，并让中国客户受益！

傲马水切割的品牌理念：一种工艺 无限可能

## 美国本土制造

通过 OMAX 和 MAXIEM 产品线，我们能提供工业内广泛的磨料水切割技术解决方案，这些设备及相关零部件均由美国华盛顿肯特市的工厂制造而成。



## 先进的磨料水切割系统

我们的磨料水射流系统能为您的生产提供整套优质的技术解决方案，从微加工、原型设计，到大规模批量生产制造。它的适用性，快速切割能力，高精度特性，能全面地满足您的需求。

# 加工范围

## 可加工材料：

- 几乎所有的材料，无论金属非金属，均可加工
- 切割传统工艺难以加工的材料时，优势明显
- 加工过程不产生热影响区
- 切割一次成型，无需二次打磨

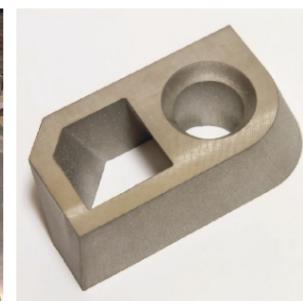
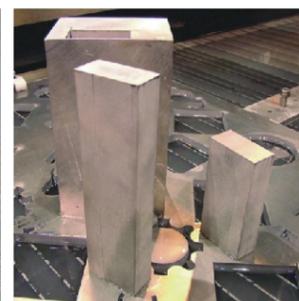
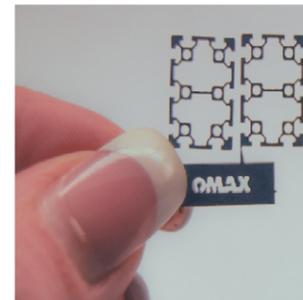


## 可加工厚度：

- 可加工范围从0.1mm-400mm
- 同等切割质量，切割效率通常优于传统加工模式

## 特种加工：

- 可切割管件，包括管管相贯线
- 独有的雕刻功能，可导入照片直接雕刻
- 五轴切割，可加工0-60度的斜面



# 为各行业及其应用领域 提供技术解决方案

制造业面临的挑战因行业、材料，客户而有所不同，并随着时间的流逝而发生变化。无论他们是切割传统金属的小型加工车间，或是能加工各种合金的大型制造厂，我们皆与客户保持密切合作，并致力于为他们提供最新技术咨询，先进的技术解决方案，以优化现有加工能力，迎接未来的挑战。



## 航天航空

从飞机起落架控制到太空探索，我们高精度，多轴磨料水切割是航天航空的理想选择。

- 快速制造高强度质量轻的零部件
- 轻易切割难以机加工的材料，包括特殊合金，钛，铝和复合材料，没有热变形



## 能源

无论是石油和天然气勘探，还是风力发电，我们傲马水切割可以基于能源的应用，提供高精度的工艺解决方案，并具有较高的竞争优势。

- 善于切割复杂的材料，例如复合材料，无分层的层压材料
- 具有先进的3D切割能力，可以轻松完成管道焊接准备

## 建筑

我们的磨料水切割简化了建筑的设计和生产，如花岗岩石地砖，户外建筑标识牌的设计和制造。

- 简单、精确地切割复杂形状和内嵌图形
- 切割工业上广泛应用的各种材料，包括石材、混凝土、陶瓷、硬橡胶和玻璃



## 政府

傲马水切割系统能为相关政府部门，例如消防部门，军事机构提供灵活的工艺解决方案，从而节约时间和金钱。

- 傲马水切割易于运输，简便操作，适用于现场快速抢修设备
- 可以快速切割一系列复杂材料，如复合材料，特殊合金

## 测试

对于材料和结构的完整性测试，使用我们的磨料水切割系统可以快速切割，紧密嵌套，它能节约时间，降低成本。

- 电脑内置参数形态，允许快速，便捷切割不同形状的工件
- 平滑的边缘切割质量，可减少或无需二次加工



## 医疗

傲马水切割设备能满足从骨科器械，到外科应用的医疗器械设备所需的精度。

- 傲马以更严苛的公差和更快的切割速度，延长零部件的使用寿命，加快设备运转的周期
- 傲马会根据计算机设计图纸，生产从钛到不锈钢材料制成的医疗器械部件

## 教育

无论是教育培训还是科学研究，傲马磨料水切割设备都可用作高等院校、大学工程和物理实验室的教学工具。

- 快速设置的直观软件非常适用于进行概念试验及原型机的设计和开发
- 全尺寸的工作台，包含小型的设备，适合放置在空间有限的生产车间里
- 以微加工拓展了研究潜力



## 运输

从发动机零部件，赛车悬挂架，再到汽车，或火车的齿轮，傲马水切割为运输行业提供了先进的解决方案。

- 切割各种材料制成的零件，包括铝、钢和碳纤维
- 缩短周期时间，无需复杂的夹具
- 通过堆叠板和嵌套部件来最大限度地提高生产效率



## 功能全面性 引领企业盈利

全球化正在迅速改变世界，打开新的市场。与此同时，客户面临着越来越大的竞争压力，他们纷纷要求缩短生产周期和控制生产成本，这使得市场竞争比以前更加激烈。

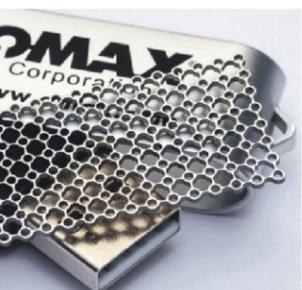
我们的 OMAX 和 MAXIEM 水切割系统可提供广泛的设备尺寸和种类丰富的配件，以满足多样化的生产方式。无论是一次性快速原型开发，或传统主流加工方式，客户都期望能简化和优化他们的生产过程，提高利润。

即时制造，即使涉及到特殊合金或橡胶材料，OMAX 都能在不断变化的市场中，给你所需的竞争优势。



### 严格的公差

- 生产精度可控制0.025mm内，切割高精度零部件
- 带斜度切割头A-Jet®可提供更快的切割速度，几近消除锥度
- 动态摇摆切割头TILT-A-Jet®可提供锥度补偿，5轴斜角切割



### 微加工

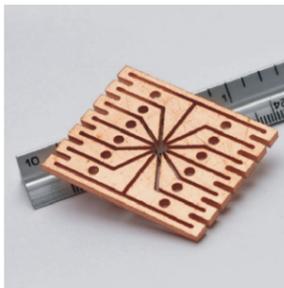
- 从多种材料中切割精密的微型零件，包括高级复合材料和稀有金属
- 7/15 Mini MAXJET切割头伴随着小口径去加工极高精密部件
- A-Jet和旋转轴，用于精密五轴微加工

## 竞争优势



### 即时制造

- 可实现更短的生产周期，更快地切割速度，使用更少的夹具
- 根据所需的生产零件，更大程度地提高材料利用率
- 根据需求生产零件，改善库存，简便安装，快速切割



### 原型试制

- 简便易用的切割软件，允许随时修改设计
- 快速设置，使用更少的夹具，缩短生产周期
- 仅需要通过一个简单地软件设置的变更，就可以从一种材料到另一种材料做零部件切割测试



### 净毛坯状

- 补充现有车床，减少生产时间
- 通过嵌套，减少材料浪费
- 简化最终的处理，无热影响区



### OEM 加工

- 简单地定制化生产零件，提高利润
- 从各种材料中切割零件，挖掘新的市场机遇
- 允许单点生产



### 特殊材料

- 导电材料或非导电材料，无论厚薄部分皆可切割
- 可以切割脆弱易碎的材料
- 加工后，切割表面平滑，无需二次加工

## 优质的解决方案

### 智能软件

我们灵敏的Intelli-MAX®软件套件包含着工业中先进的水切割运动控制软件。凭借专利技术，我们的软件可以通过自动优化切割路径，使我们更容易更快速地制造精密部件，并降低生产成本。

- 简单的编程工具可以让初学者在短时间内学会如何生产高质量的部件
- 集成CAD/CAM工具使得从设计到切割，轻松掌握



- 即使是通过智能手机，远程操作，先进的通讯工具也能让用户在机器操作上保持及时沟通
- 持久的软件更新，不断满足制造商日益增长的需求

### 高效直驱泵

我们独特的直驱泵技术，使我们的磨料水切割设备在市场上效率更高。经过工程师团队地不断改进创新设计，我们泵的使用寿命比上一代延长了一倍，与此同时，还能提供更快的零件加工速度、更低的操作成本，并且更容易维护。

- 直驱泵为切割喷嘴提供了更大的马力，同时所需的电力比老式低效率的泵要少
- 最新一代的泵适用于我们所有的现有机型
- 有多种马力可供选择，我们的直接驱动泵能满足任何特殊的制造需求



## 超高精密度水切割 — MicroMAX



产品视频

	MicroMAX
占地面积	1,880mm×2,134mm
X-Y 切割行程	635mm×635mm
线性定位精度	±0.0025mm
重复精度	±0.0025mm
球杆仪测试	±13 μm



产品视频



### 悬臂机系列



	MODEL 2626	MODEL 2652	MODEL 5555	MODEL 55100
占地面积	2,946mm×1,829mm	3,531mm×1,702mm	3,327mm×2,413mm	3,937mm×2,388mm
X-Y 切割行程	737mm×660mm	1,321mm×660mm	1,397mm×1,397mm	2,540mm×1,397mm
线性定位精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
重复精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
球杆仪测试	±0.064mm	±0.064mm	±0.064mm	±0.064mm

### 龙门机系列



	MODEL 60120	80X	120X	160X
占地面积	5,715mm×2,794mm	6,731mm×3,861mm to 10,668mm×4,572mm	6,604mm×5,258mm to 16,764mm×5,842mm	8,941mm×6,604mm to 17,069mm×6,604mm
X-Y 切割行程	3,200mm×1,575mm	4,064mm×2,032mm to 8,128mm×2,032mm	4,064mm×3,048mm to 14,224mm×3,048mm	6,096mm×4,064mm to 14,224mm×4,064mm
线性定位精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
重复精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
球杆仪测试	±0.064mm	±0.076mm	±0.127mm	±0.127mm

### 直驱泵

	电机功率	最大射流功率	输出压力	孔口和流速
	100 HP (75KW)	85 HP (63KW)	60,000 psi (4,100 bar)	0.56mm/8.52 lpm

产品视频



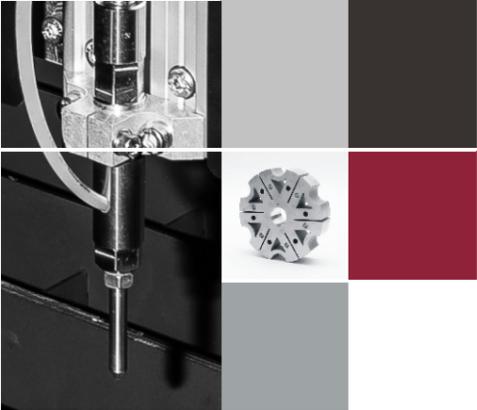
	MAXIEM 1515	MAXIEM 1530	MAXIEM 2030
占地面积	2,819mm×3,302mm	4,293mm×3,302mm	4,293mm×3,696mm
X-Y 切割行程	1,575mm×1,575mm	3,061mm×1,575mm	3,061mm×2,019mm
线性定位精度	±0.076mm	±0.076mm	±0.076mm
重复精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
球杆仪测试	±0.127mm	±0.127mm	±0.127mm



	MAXIEM 2040	MAXIEM 2060	MAXIEM 2080	MAXIEM 3060
占地面积	5,486mm×3,696mm	7,468mm×3,696mm	9,525mm×3,696mm	7,468mm×4,775mm
X-Y 切割行程	4,216mm×2,019mm	6,248mm×2,019mm	8,280mm×2,019mm	6,248mm×3,092mm
线性定位精度	±0.076mm	±0.076mm	±0.076mm	±0.076mm
重复精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
球杆仪测试	±0.127mm	±0.127mm	±0.127mm	±0.127mm

### 直驱泵

	电机功率	最大射流功率	输出压力	孔口和流速	
	M20	20 HP (15KW)	17 HP (12.5KW)	50,000 psi (3,450 bar)	0.28mm/1.97 lpm
	M30	30 HP (22KW)	25.5 HP (19.0KW)		0.36mm/3.18 lpm
	M40	40 HP (30KW)	34 HP (25KW)		0.41mm/4.13 lpm
	3060V	30 HP (22KW)	25.5 HP (18.7KW)	60,000 psi (4,100 bar)	0.30mm/2.54 lpm
	4060V	40 HP (30KW)	34.0HP (25.54KW)		0.36mm/3.48 lpm
	5060V	50 HP (37KW)	42.5HP (31.5KW)		0.41mm/4.54 lpm



产品视频



**globalMAX**  
BUILT BY OMAX



	GLOBALMAX 1508	GLOBALMAX 1530	GLOBALMAX 2040
占地面积	1,600mm×3,660mm	3,861mm×3,660mm	4,851mm×4,114mm
X-Y 切割行程	800mm×1,525mm	3,050mm×1,530mm	4,038mm×2,032mm
高度	2,440mm	2,750mm	2,820mm
线性定位精度	±0.076mm	±0.076mm	±0.076mm
重复精度	±0.025mm	±0.025mm	±0.025mm
球杆仪测试	±0.178mm	±0.178mm	±0.178mm

#### GlobalMAX 直驱泵

	压力	电机功率	喷射动力	孔口和流速
GLOBALMAX 20	45,000 psi (3,100 bar)	20 HP(15 KW)	17 HP(12.5KW)	0.3mm/2.35lpm
GLOBALMAX 30		30 HP(22 KW)	25.5 HP(19 KW)	0.38mm/3.63lpm

**PROTOMAX**  
BUILT BY OMAX



产品视频

	ProtoMAX
占地面积	1,054mm×1,004mm
X-Y 切割行程	304mm×304mm
Z轴行程	25mm
线性定位精度	±0.127mm
重复精度	±0.076mm

#### ProtoMAX 直驱泵

输出压力	30,000 psi(2,068 bar)
电机功率	5 HP(3.7 KW)
孔口和流速	0.2mm/0.95 lpm

## 功能附件：



#### 斜度切割头

- 0-60° 斜角切割
- 定位精度高达±0.09°
- 可用于焊接坡口切割
- 可用于锥度修正

#### 动态摇摆切割头

- 双摆动轴，摆动范围±9°
- 高精度锥度修正
- 获美国工业大奖
- 只适用于OMAX系列

#### 旋转轴

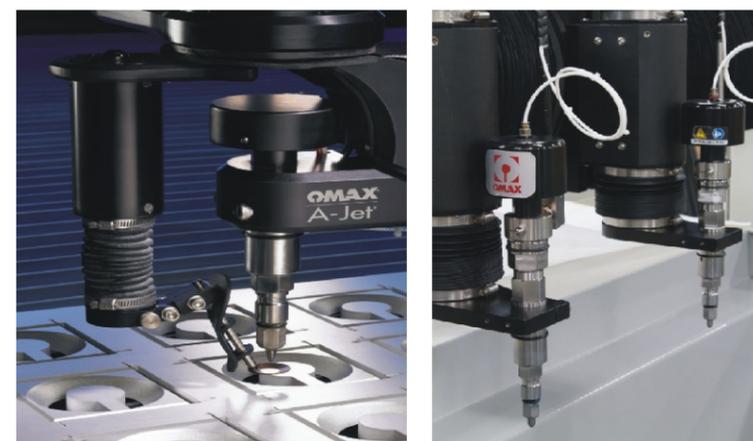
- 用于管件加工
- 旋转重复定位精度高达±0.01°
- 只适用于OMAX系列

#### 高度跟踪器

- 材料表面高度跟踪，防碰撞

#### 气动钻头

- 切割叠层复合材料时的钻孔



#### 双刀头

- 可选斜度切割头/动态摇摆切割头+标准切割头或双标准切割头
- 可选同时启动双刀头或只启动主刀头

#### 双龙门

- 可配置不同切割头
- 可分别独立控制切割头

